

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE

Olio refrigerante ad alte prestazioni per applicazioni con miscelazione di CO₂



Energy lives here™

Vantaggi principali*



Eccellente fluidità alle basse temperature e potenzialità per migliorare l'efficienza dell'evaporatore, grazie all'alto indice di viscosità



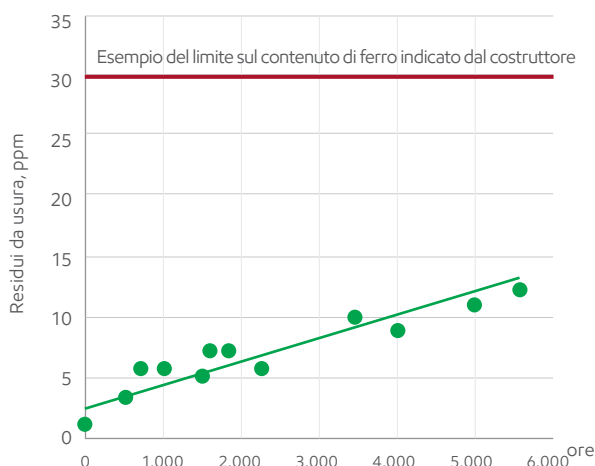
Offre il potenziale per una maggiore efficienza del sistema e per il miglioramento dei processi, grazie all'innovativa tecnologia agli esteri di polioli



Migliore protezione del compressore che si traduce con un potenziale prolungamento della sua vita utile

6.000

ore di durata in servizio dell'olio dimostrato sul campo



Mobil SHC Gargoyle 80 POE,
ore cumulate nel compressore CP1

● Ferro

* Rispetto ai lubrificanti POE 80 cSt convenzionali.

** Le proprietà tipiche sono ottenute con normale tolleranza di produzione e non costituiscono una specifica. Ci si può aspettare variazioni che non influiscono sulle prestazioni del prodotto durante la normale produzione e nei diversi siti di miscelazione. Le informazioni qui contenute sono soggette a modifiche senza preavviso. La disponibilità di alcuni prodotti potrebbe cambiare a seconda dell'area geografica. Per ulteriori informazioni, contattare un rappresentante ExxonMobil o visitare il sito www.exxonmobil.com. I termini società, azienda, affiliata, ExxonMobil, Exxon, Mobil, nostro/a/i/e, noi e suo/sue/suoi, utilizzati nel presente materiale, potrebbero essere riferiti ad una o più tra la Exxon Mobil Corporation, una delle sue divisioni o società direttamente e/o indirettamente controllate da Exxon Mobil Corporation. Le abbreviazioni sono utilizzate solo per semplicità e comodità. Niente di quanto riportato nel presente documento intende sovvertire il principio di indipendenza dei soggetti giuridici.

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE è un olio refrigerante ad alte prestazioni formulato specificamente per la lubrificazione dei compressori frigoriferi che utilizzano l'anidride carbonica (R744) come refrigerante in applicazioni con miscelazione di CO₂. È formulato con l'innovativa tecnologia agli esteri di polioli (POE), per offrire un'eccezionale lubrificazione, un'eccellente protezione contro l'usura e stabilità chimica e termica.

- Alto spessore del film lubrificante in presenza di refrigerante CO₂
- Miscibilità e relazione VPT con anidride carbonica appropriata
- Elevato indice di viscosità
- Basso coefficiente di trazione

Proprietà tipiche**

		Mobil SHC Gargoyle 80 POE
Viscosità cinematica a 40 °C, cSt	ASTM D445	78
Viscosità cinematica a 100 °C, cSt	ASTM D445	11,4
Indice di viscosità (tipico)	ASTM D2270	142
Indice di acidità, mg KOH/g	ASTM D974	0,02
Punto di scorrimento, °C	ASTM D5950	-45
Densità a 15 °C, g/ml	ASTM D4052	1,02
Viscosità Brookfield, -30 °P, cP	ASTM D2983	23.600
Test di usura Falex Pin and Vee Block, carico di rottura, lb dir.	ASTM D3233, Metodo A	1.000

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE

Proof of performance*

Lo stabilimento di SAS Abera, a Saint-Brice-en-Coglès, in Francia, è un importante centro di macellazione che produce carni fresche e surgelate. Utilizzando un lubrificante convenzionale agli esteri di polioli sui propri 4 compressori alternativi a CO₂, Abera ha risolto diverse problematiche dovute all'insufficiente lubrificazione.

L'innovativa tecnologia lubrificante della ExxonMobil utilizzata nello stabilimento di Abera presenta le seguenti migliori proprietà, rispetto ad un lubrificante convenzionale agli esteri di polioli (POE):

- Indice di viscosità del 28% superiore
- Viscosità Brookfield del 68% inferiore a 30 °C
- Basso coefficiente di trazione misurato su un macchinario per mini-trazione (MTM)

Effetti del Mobil SHC Gargoyle 80 POE sullo stabilimento di Abera

L'utilizzo dei lubrificanti della ExxonMobil sui compressori di Abera ha determinato significativi cambiamenti nei seguenti parametri chiave:

- Migliore protezione dei componenti sensibili rispetto ai lubrificanti POE 80 cSt convenzionali
- Incremento degli intervalli di ispezione/revisione
- Temperature dell'olio inferiori nei carter e sui pistoni
- Minore consumo di energia

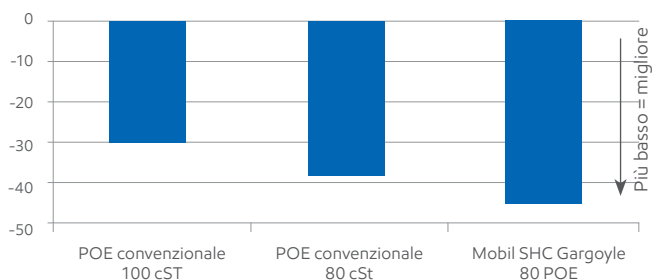
Il passaggio all'innovativa tecnologia Mobil™ agli esteri di polioli, rispetto al lubrificante convenzionale utilizzato in precedenza, ha determinato importanti miglioramenti nei processi dello stabilimento di Abera, tra cui un incremento della produttività.

Applicazione di Mobil SHC Gargoyle 80 POE

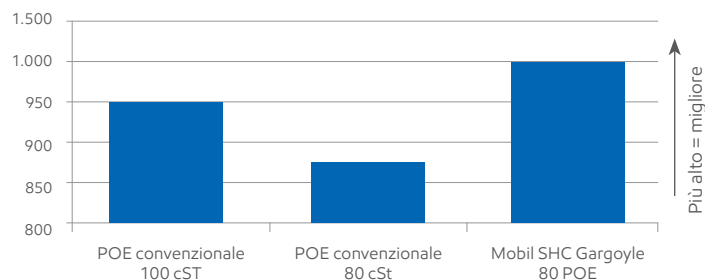
Mobil SHC Gargoyle 80 POE è consigliato come olio refrigerante nelle applicazioni con miscelazione di CO₂. Tra queste ricordiamo:

- Grandi compressori frigoriferi alternativi industriali utilizzati nel settore alimentare per la preparazione e il congelamento degli alimenti, ad esempio nei centri di macellazione
- Applicazioni industriali, come il congelamento degli alimenti e gli impianti di conservazione al freddo
- Applicazioni di refrigerazione nel settore marino

Punto di scorrimento, °C ASTM D5950



Falex Pin & Vee block test



Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicurezza

La protezione estremamente efficace contro l'usura contribuisce a prolungare la durata in servizio dell'olio, che a sua volta può contribuire a ridurre gli interventi di manutenzione e a limitare i potenziali rischi per la sicurezza dei lavoratori derivanti dal contatto diretto con i macchinari.

Tutela Ambientale**

Il prolungamento degli intervalli di cambio olio fino a 6.000 ore può contribuire a ridurre il bisogno di smaltimento degli oli esausti.

Produttività

La protezione dei macchinari e il prolungamento della loro vita utile, insieme ai minori tempi di fermo macchina, contribuiscono ad aumentare la produttività.

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti riservati. I loghi Mobil, ExxonMobil e gli altri marchi simili sono marchi, o marchi registrati, della Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate. Ogni altro nome di prodotto, logo e marchio presente all'interno di questo materiale appartiene ai rispettivi proprietari.

* La presente Prova Prestazionale si basa sull'esperienza di un singolo cliente. I risultati effettivi possono variare a seconda del tipo di macchinario utilizzato e dalla sua manutenzione, dalle condizioni operative, dell'ambiente e dal lubrificante precedentemente utilizzato.

** Visita il sito mobilindustrial.it per conoscere come determinati lubrificanti a marchio Mobil possono fornire benefici per ridurre al minimo l'impatto ambientale. I benefici effettivi dipenderanno dalle condizioni operative e dalle applicazioni del prodotto selezionato.

Salute e sicurezza

In base alle informazioni attualmente disponibili, non si prevede che questo prodotto provochi effetti nocivi sulla salute, se usato per le applicazioni previste e secondo le raccomandazioni fornite nella scheda di sicurezza (MSDS). Tali schede sono disponibili tramite il customer service o via Internet. Questi prodotti devono essere usati esclusivamente per gli impieghi previsti. Durante lo smaltimento del prodotto, assicurarsi di tutelare l'ambiente.

mobilindustrial.it